

# Couvre-joint métallique CEMflex VB « actif »

La tôle d'adhérence revêtue sur les deux faces et le couvre-joint d'étanchéité métallique

**Certificat national d'agrément technique général ! CEMflex VB est testé étanche jusqu'à 8 bars !**

## Tôle d'adhérence et couvre-joint d'étanchéité métallique CEMflex VB

Assure une plus grande sécurité qu'un couvre-joint métallique conventionnel sans l'insertion coûteuse d'un bord !

Les éléments **CEMflex VB** sont revêtus sur les deux faces d'un **revêtement spécial breveté**.

L'assemblage du revêtement spécial et du béton frais empêche une migration du système de couvre-joint d'étanchéité métallique CEMflex VB. Le revêtement spécial n'adhère pas seulement au béton environnant mais favorise « activement » le frittage naturel du béton (formation de calcaire et cristallisation active).

Une intégration de seulement 3 cm dans le béton suffit pour étancher. L'adhérence élevée du revêtement spécial empêche une éventuelle inétanchéité dans les zones de raccordement suite au retrait des éléments en béton.

Les différents éléments ont une longueur de 2 m, une hauteur de 15 cm et une épaisseur d'env. 1,25 mm. Le revêtement spécial n'est pas collant et n'est par conséquent pas enrobé d'une feuille de protection peu pratique qu'il faudrait enlever avec le bétonnage.

## Domaines d'application de CEMflex VB

**CEMflex VB** peut être utilisé dans tous les joints de construction, horizontaux ou verticaux, en présence ou en l'absence d'eau sous pression.

Domaines d'application :

- Joints de construction dans les zones mur/base, en présence ou en l'absence d'eau sous pression
- Joints de construction dans les zones mur/mur, base/base
- ou dans les zones mur/plafond
- Assemblages d'éléments préfabriqués : zone mur/base, assemblages en angle ou points de rupture

## Données techniques de CEMflex VB

Tôle en acier galvanisé (l = 0,75 mm / l = 2 000 mm / h = 150 mm) revêtue sur les deux faces d'un revêtement spécial « **actif** » d'une épaisseur de 0,5 mm, sur la hauteur totale de 150 mm, qui s'intègre avec le béton selon un processus chimique et étanche le joint de façon durable (► cristallisation, sources, frittage).

**CEMflex VB** est une **tôle d'adhérence active** qui déclenche activement la cristallisation et le frittage !

Ce processus d'étanchement actif est breveté !!

## Caractéristiques CEMflex VB

La forte adhérence du revêtement au béton provoque une union et une étanchéité incomparable entre la tôle d'adhérence et le béton environnant.

Sous l'effet du revêtement spécial, il se produit un frittage actif et une cristallisation active et le joint devient de plus en plus étanche.

## Mise en œuvre de CEMflex VB

Placer **CEMflex VB** avec le revêtement sur chaque face au centre du joint et le fixer (avec un **étrier de fixation CEMflex Ω**) ;

Les recouvrements ne doivent pas dépasser 5 cm. Au niveau des arrondis et des angles, cintrer tout simplement **CEMflex VB** à la forme requise.

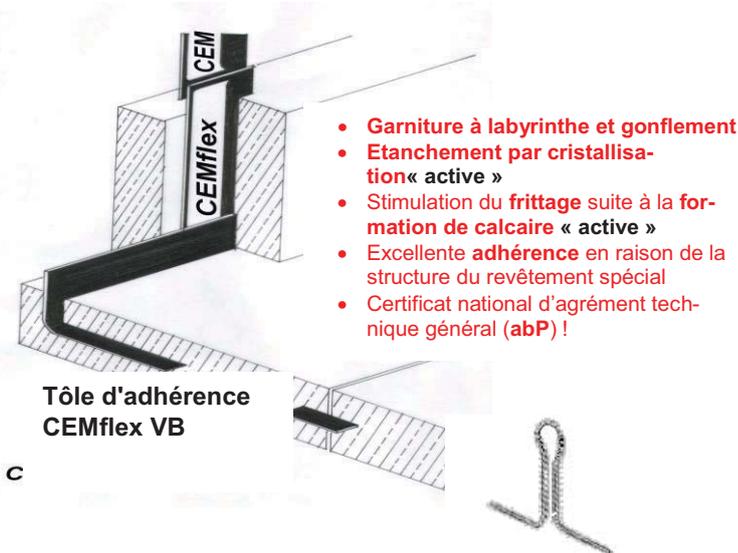
Il n'y a pas besoin de coller de bords d'assemblage et de retirer d'enveloppe de protection ! CEMflex VB peut également être tout simplement insérer dans le béton frais (base/joint au mur) !

## Conditionnement, stockage

Les différents éléments ont une longueur de 2 m, une hauteur de 15 cm et une épaisseur d'env. 1,25 mm. 50 éléments dans une caisse en bois = 100 m

**CEMflex VB** peut être stockée pour une durée illimitée dans un endroit frais et sec.

## Exemple de mise en œuvre



**Fixation**  
**Etrier de fixation**  
**CEMflex Ω**

## CEMflex VB assure un étanchement fiable et durable « actif »

Le processus d'étanchement « actif » du **couvre-joint métallique CEMflex VB** est déclenché par la réaction des différentes matières contenues dans le revêtement spécial breveté en liaison ou en contact avec les constituants du béton. Au cours du processus actif de l'osmose, la cristallisation pénètre profondément dans le système capillaire du béton. La combinaison des différents ingrédients génère une cristallisation micro-fine et un frittage dans la structure du corps de bâtiment en béton qui entraînent un étanchement fiable et durable des capillaires et des fissures de retrait et qui supprime même l'humidité. Ce processus a lieu aussi bien sur la face soumise à la pression de l'eau que sur l'autre face.

Sans humidité, les ingrédients du revêtement spécial ne sont pas ou ne sont plus actifs. Si ces ingrédients sont ultérieurement à nouveau en contact avec de l'humidité, la réaction chimique redémarre automatiquement, ainsi que le processus d'étanchement.

La cristallisation ou le frittage pénètrent alors de plus en plus profondément dans la structure du béton. Du fait de leurs caractéristiques spéciales, les réactifs contenus dans le revêtement spécial réagissent en permanence et toujours à nouveau, ce qui entraîne un étanchement efficace (« effet **actif** d'auto-réparation et processus **actif** d'auto-étanchement »)

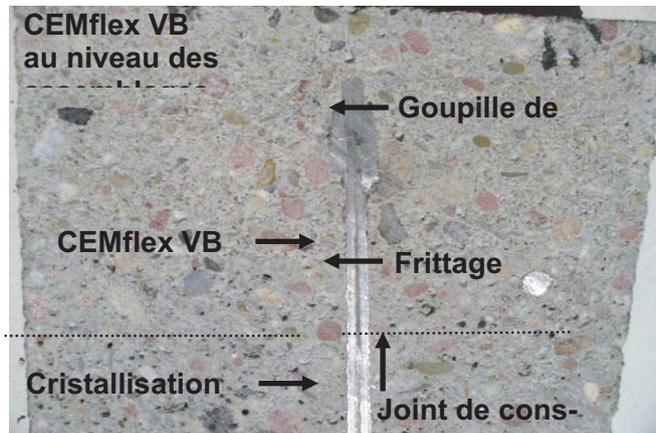
► CEMflex VB est un couvre-joint métallique « actif » protégé par un breveté international !

► CEMflex VB peut être utilisé sans problème toute l'année, indépendamment de la saison (température) et des conditions atmosphériques (pluie/neige).

L'effet d'étanchement du couvre-joint métallique CEMflex VB a été prouvé par des tests et confirmé dans un certificat national d'agrément technique général (abP).



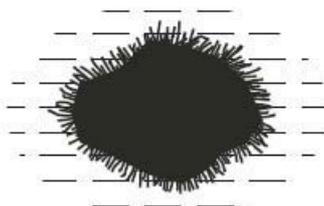
CEMflex VB  
La cristallisation est déjà visible !



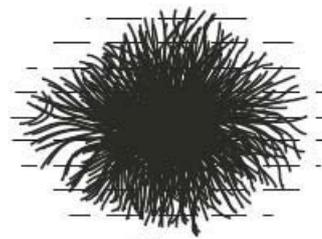
La zone de recouvrement de CEMflex VB (seulement 5 cm) s'obture automatiquement lorsqu'il y a de l'eau qui afflue ! Ce processus s'effectue très rapidement, à savoir en quelques heures (cristallisation active + frittage actif).



Particules du revêtement métallique



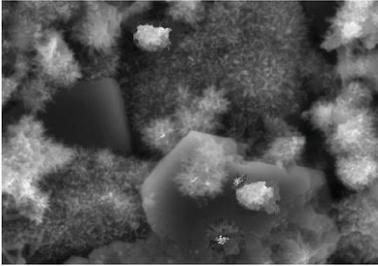
Particule du revêtement métallique sous l'influence de l'eau



De fines cristallites primaires aciculaires forment un enrobage fibreux sur les particules du revêtement spécial, ce qui refoule activement l'eau !

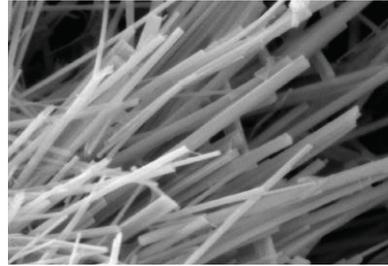
**Cristallisation ! Un processus d'auto-étanchement durable actif !**  
**Prouvé et éprouvé ! Confirmé dans un certificat abP !**

## Comment la cristallisation s'effectue-t-elle exactement ?



Formation de **cristaux fibreux**

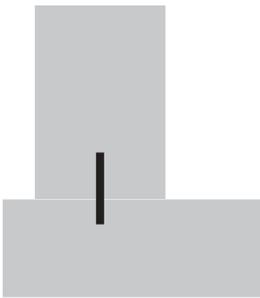
Les fines cristallites primaires aciculaires forment un enrobage fibreux sur les particules du revêtement spécial. L'hydroxyde de calcium est visible sous forme de cristaux ! Lors de ce processus, l'hydroxyde de calcium se présente sous forme de cristaux de forme pseudo-hexagonale et étanche.



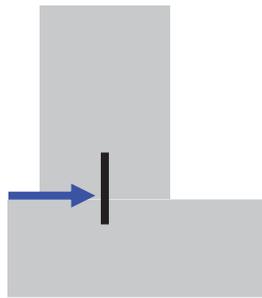
Formation de **cristaux aciculaires**

Les cristaux qui se forment se dirigent vers l'eau qui s'accumule. L'eau sort des pores et l'hydroxyde de calcium est expulsé sous forme de joints de construction, ce qui accroît ainsi l'étanchement de l'ensemble de la construction en béton !

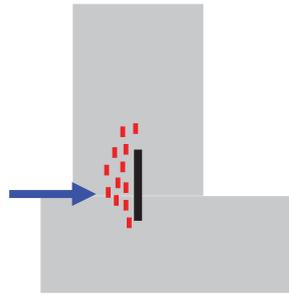
## CEMflex VB assemblé



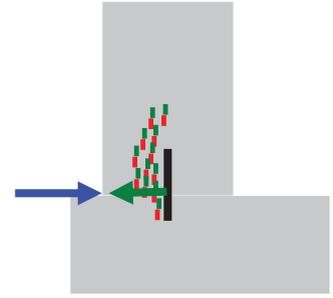
Situation initiale  
CEMflex VB adhère de façon optimale au béton qui est appliqué !



L'eau est stoppée dans le joint de construction !  
Le pH de l'eau augmente et il y a un échange d'ions !



Commencement de la cristallisation !  
Formation de cristaux !



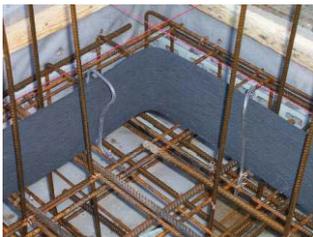
Commencement du frittage et formation de calcaire dans le joint !



**Placer** le couvre-joint métallique CEMflex VB avec le revêtement sur les deux faces au centre du joint et le fixer (avec un étrier de fixation CEMflex  $\Omega$ ).

**Les recouvrements ne doivent pas dépasser 5 cm ! Ils s'étanchent activement eux-mêmes !**

**Pas besoin de coller de bords d'assemblage et de retirer d'enveloppe de protection !**



**Au niveau des arrondis et des angles, cintrer tout simplement le couvre-joint métallique CEMflex VB à la forme requise.**