

Inbetriebnahme Silojet 3 DF

- Kurzanleitung -

Die Kurzanleitung zur Inbetriebnahme ist lediglich eine Orientierungshilfe zur Arbeit mit der Maschine und ersetzt keinesfalls das Handbuch. Das Handbuch der Maschine ist vor der Inbetriebnahme sorgfältig zu lesen. Alle Sicherheitsvorschriften sind im Handbuch nachzulesen und zu befolgen.


1 Stromversorgung

- Anschluss 32 A CEE Stecker
- Absicherung mind. 25 A
- Sondenstecker 3 x 16 A weiss

2 Vorbereitung der Maschine

- Stromkabel mind. 5 x 4 mm² mit CEE Stecker 32 A an Hauptanschluss Nr. 7 anschliessen
- Sondenkabel an Drehflügelmelder Nr. 6 anschliessen
- Blindeckel vom Förderblock abnehmen
- Förderleitung am Förderblock anschliessen
- Lufthahn zum Silo aufblasen öffnen
- Kugelhahn zu ¼ am Silo öffnen
- Lufthahn am Förderblock muss geschlossen sein

3 Einschalten der Maschine

- Hauptschalter einschalten
Ist der Hauptschalter eingeschaltet, läuft der Luftkompressor K1 an und füllt den Rahmen mit Druckluft
- Wenn ein Steuerluftdruck von 4 bar erreicht ist, schaltet der Luftkompressor wieder ab
- Drucktaster auf „EIN“ stellen 

4 Automatikbetrieb

- Hand – 0 – Automatikschalter nach rechts auf Stellung „Automatik“ drehen
- Anschliessend werden die Förderschläuche frei geblasen
- Das Silo wird auf max. 1,7 bar aufgeblasen, (benötigt werden mind. 1,4 bar)
- Materialsonde bei Putzmaschine auf „EIN“ stellen
- Jetzt beginnt Fördervorgang
- Bei Erreichen der Max.-Füllmenge wird die Materialförderung aus dem Silo unterbrochen. Förderschläuche werden frei geblasen. Vorgang kann mehrmals, je nach Materialbedarf, wiederholt werden

5 Arbeitsunterbrechungen

- Hauptschalter ausschalten
- Kugelhahn am Silo muss geschlossen werden

6 Stopfer beseitigen



Mörtelschläuche nur im drucklosen Zustand abkoppeln. Kupplung beim Öffnen mit einer Plane abdecken, das Gesicht abwenden und eine zugelassene Schutzbrille tragen. Es könnte Material ausspritzen. Verletzungsgefahr!

Bei Auftreten von Stopfern Hauptschalter auf Stellung „0“ stellen.

Beseitigen von Schlauchverstopfern

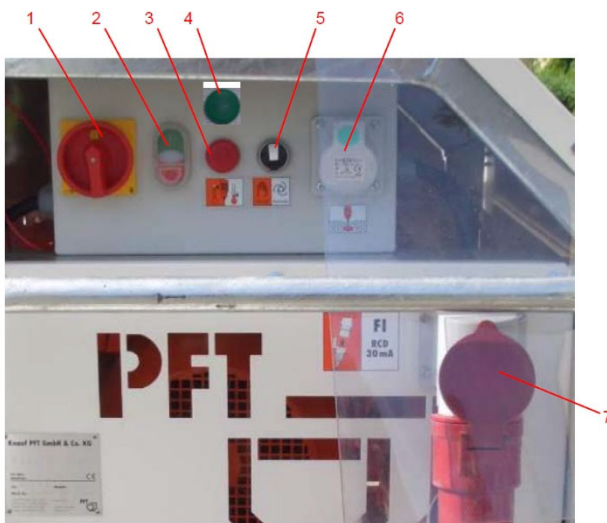
- Hauptschalter auf Stellung „0“ drehen
- Kugelhahn am Förderblock öffnen, damit der restliche Druck aus dem Rohrrahmen und der Förderleitung entweichen kann
- Druckanzeige am Förderblock muss „0“ anzeigen
- Förderschläuche vorsichtig in der Nähe der verstopften Stelle abkuppeln
- Das Schütteln des Schlauches mittels Aufklopfen der Kupplung auf eine weiche Unterlage (z. B. Holz o. ä.) verdichtetes Material auflockern und aus dem Schlauch entfernen
- Anschliessend Förderschläuche wieder ankuppeln und Anlage in Betriebsbereitschaft versetzen
- Anlage auf Stellung „HAND“ stellen und starten. Kompressor laufen lassen, bis der Schlauch wieder freigeblasen ist
- Anschliessend wieder auf „Automatikbetrieb“ umschalten
- Die Anlage arbeitet wieder im Automatikbetrieb

7 Arbeitsende



Bei Arbeitsende, die hier angegebene Reihenfolge einhalten.

- **Anlage ausschalten**
- **Kugelhahn am Silo schliessen**
- **Luftdruck aus Druckcontainer ablassen**
- **Luftahn zum Siloaufblasen schliessen**
- **Stromstecker von der Maschine entfernen**



1. Hauptschalter und Not-Aus-Schalter
2. Betriebstaster / Maschine EIN / AUS
3. Kontrolllampe rot, Motorschutzschalter hat ausgelöst
4. Kontrolllampe grün
5. Programmwahlschalter Hand – 0 - Automatik
6. CEE-Anbausteckdose 3x16A, Anforderung Drehflügelmelder
7. Hauptstromanschluss 32A



1. SILOJET III 140 DF Q
2. Anschluss Förderluft zum Förderblock
3. Anschluss Luftschauch zum Silo/Container
4. Steuerluft zum Förderblock
5. Förderschlauch zur Mischpumpe
6. Förderblock SILOJET III T 140 DF Q
7. Silo/Container